

Food Safety & Quality Policy

Sime Darby Oils (SDO), a subsidiary of Sime Darby Plantation Berhad (SDPB), aims to be a leading integrated manufacturer & supplier to deliver sustainable high quality vegetable oils and fats products & its derivatives from certified sustainable sources.

ไซม์ ดาร์บี้ ออยล์ หนึ่งในบริษัทในเครือของ ไซม์ ดาร์บี้ แพลนเทชัน เบอร์ฮาร์ด มีเป้าหมายที่จะเป็นผู้นำในการผลิตและจัดจำหน่ายแบบครบวงจร ที่จะส่งมอบผลิตภัณฑ์น้ำมันพืช ไขมันพืชและอนุพันธ์ที่มีคุณภาพสูงและมีความยั่งยืนซึ่งมาจากแหล่งวัตถุดิบที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน

SDO operates its business around sincerity, integrity and transparency towards all stakeholders. We strive for continuous improvement of our business processes and management systems as well as ensuring a positive organizational culture.

ไซม์ ดาร์บี้ ออยล์ ดำเนินธุรกิจของเราด้วยความจริงใจ ซื่อสัตย์ และโปร่งใสต่อผู้ที่มีส่วนได้ส่วนเสีย เรามุ่งมั่นที่จะปรับปรุงพัฒนากระบวนการทางธุรกิจและระบบบริหารจัดการของเราอย่างต่อเนื่อง อีกทั้งยังสร้างความมั่นใจด้วยวัฒนธรรมองค์กรในเชิงบวก

In realizing our aspirations, we shall:

ในการทำให้บรรลุถึงปณิธานที่เราตั้งใจไว้ เราจะ:

- Deliver food safe, sustainable and high quality products which are meeting customer expectations and food safety and quality requirements.

ส่งมอบผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง มีความยั่งยืน และปลอดภัยต่อการบริโภค ซึ่งตรงกับความคาดหวังของลูกค้า และข้อกำหนดด้านคุณภาพและความปลอดภัยอาหาร

- Optimize value chain efficiency through innovation and operational excellence to ensure translation of voice of the customers into product and process innovative enhancements.

เพิ่มประสิทธิภาพของห่วงโซ่คุณค่าผ่านการสร้างนวัตกรรมและความเป็นเลิศในการดำเนินงานเพื่อให้แน่ใจว่ามีการนำเสียงของลูกค้าเข้าไปเป็นส่วนหนึ่งในการปรับปรุงผลิตภัณฑ์และกระบวนการที่เป็นนวัตกรรมใหม่

- Comply with all the customer, statutory and regulatory requirements to ensure compliance and good governance.

ปฏิบัติตามข้อกำหนดของลูกค้า กฎหมายและข้อบังคับที่เกี่ยวข้องทั้งหมดเพื่อให้แน่ใจว่ามีความสอดคล้องและมีธรรมาภิบาล

- Establish, implement, maintain and continuously improve food safety and quality processes, products and services throughout the entire business value chain.

จัดทำ นำไปปฏิบัติ คงรักษาไว้ และปรับปรุงกระบวนการ ผลิตภัณฑ์ และการให้บริการด้านคุณภาพและความปลอดภัยอาหารอย่างต่อเนื่อง ตลอดทั้งห่วงโซ่คุณค่าของธุรกิจทั้งหมด

- Foster a food safety and quality excellence culture through internal and external communications and engagements with our employees, communities and all relevant stakeholders.

ส่งเสริมวัฒนธรรมความเป็นเลิศด้านคุณภาพและความปลอดภัยอาหารผ่านการสื่อสารทั้งภายในและภายนอกที่มีประสิทธิภาพ และการมีส่วนร่วมกับพนักงาน ชุมชน และผู้มีส่วนได้ส่วนเสียที่เกี่ยวข้อง

Food Safety & Quality Policy



Realising possibilities, together

This policy as well as the overall quality and food safety management systems are based on the requirements of the international standard ISO 9001, FSSC 22000 and HACCP principles.

นโยบายฉบับนี้ รวมถึงระบบบริหารจัดการด้านคุณภาพและความปลอดภัยอาหารทั้งหมดนั้นจัดทำขึ้นโดยมีพื้นฐานมาจากข้อกำหนดของมาตรฐานสากล ISO 9001, FSSC 22000 และหลักการของ HACCP

Every business unit, function, and employee has a responsibility to ensure the production of food safe and quality products that comply with the applicable laws, regulations and corporate food safety and regulatory requirements. SDO Management will provide the necessary resources and support to enable our employees to fulfill this responsibility and continually improve our food safety and quality programs and processes.

ทุกหน่วยธุรกิจ ทุกส่วนงาน และพนักงานทุกคนนั้นมีความรับผิดชอบที่จะทำให้แน่ใจว่ามีการผลิตผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพและปลอดภัยต่อการบริโภค ซึ่งเป็นไปตามกฎหมายและข้อบังคับที่เกี่ยวข้อง รวมถึงข้อกำหนดด้านความปลอดภัยอาหารและกฎระเบียบขององค์กร ฝ่ายบริหารของไซม์ ดาร์บี้ ออยล์ จะต้องจัดหาทรัพยากรที่จำเป็นและให้การสนับสนุนเพื่อให้พนักงานของเราได้ปฏิบัติตามความรับผิดชอบนี้ และมีการปรับปรุงพัฒนาโปรแกรมและกระบวนการด้านคุณภาพและความปลอดภัยของอาหารอย่างต่อเนื่อง

ANNOUNCED BY

MOHD HARIS MOHD ARSHAD
MANAGING DIRECTOR
SEPTEMBER 2020

ENDORSED BY

NUCHANAND SUKMONGKOL
GENERAL MANAGER – SDO MORAKOT
APRIL 2021

SP-QS-083 Rev.06

Effective Date : 25 May 2021